



建設技 第 12874 号
2024 年 12 月 25 日

株式会社 篠原建設 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 11 月 13 日付けで依頼された
修正CBR試験 外 試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 12 月 25 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県鳥栖市河内町字新屋敷2551-1 地内

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 株式会社 篠原建設

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 12874 号
2024年12月25日

佐賀県鳥栖市蔵上町587-1

株式会社 篠原建設 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2024年11月13日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県鳥栖市河内町字新屋敷2551-1 地内
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年12月25日

調査名	自家用
産地名	佐賀県鳥栖市河内町字新屋敷2551-1 地内
依頼者名	株式会社 篠原建設
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
成績書有効期間	2024年12月25日 ~ 2025年6月24日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	13.1	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	1.99	-	-
修正CBR (締固め度95%) (%)	169.46	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	15.9	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	28.3	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
- ・試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
- ・最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法 (修正CBR試験) については、JIS A 1211とし
- ・修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

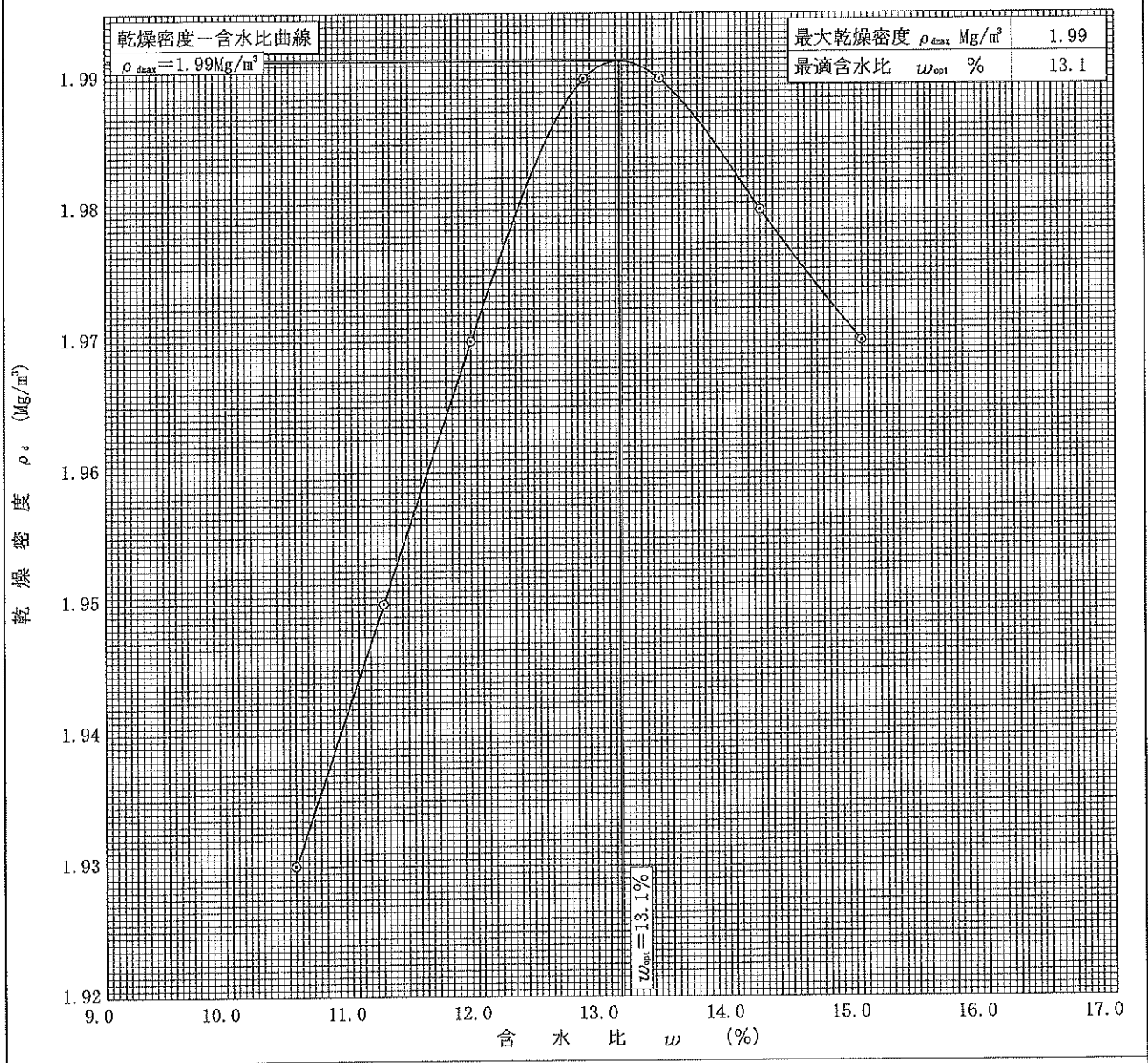
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月28日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%) 試験者 諸江 隆宏

試験方法	E-b		土質名称	RC-40				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	4.2	突固め層数 層	3		高さ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	10.5	11.2	11.9	12.8	13.4	14.2	15.0	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.93	1.95	1.97	1.99	1.99	1.98	1.97	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）			建設技第 12874 号	
調査件名 自家用				試験年月日 2024年11月28日		
試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co100%)				試験者 諸江 隆宏		
試験方法		E-b		土質名称		RC-40
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モールド 内径 mm 150 高さ ¹⁾ mm 125.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	容量 V mm ³ 2209×10 ³ 質量 m_1 g 3988	
	乾燥処理後 w_1 %	4.2	突固め層数 層	3		
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8703	8777	8847	8964	
湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³		2.13	2.17	2.20	2.25	
平均含水比 w %		10.5	11.2	11.9	12.8	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.93	1.95	1.97	1.99	
含水比	容器 No.					
	m_a g	4703	4780	4847	4959	
	m_b g	4256	4299	4332	4395	
	m_c g					
	w %	10.5	11.2	11.9	12.8	
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8972	8983	8974		
湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³		2.26	2.26	2.26		
平均含水比 w %		13.4	14.2	15.0		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.99	1.98	1.97		
含水比	容器 No.					
	m_a g	4969	4873	4963		
	m_b g	4381	4267	4316		
	m_c g					
	w %	13.4	14.2	15.0		
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
特記事項 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_1}{1 + w/100}$						

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 12874 号

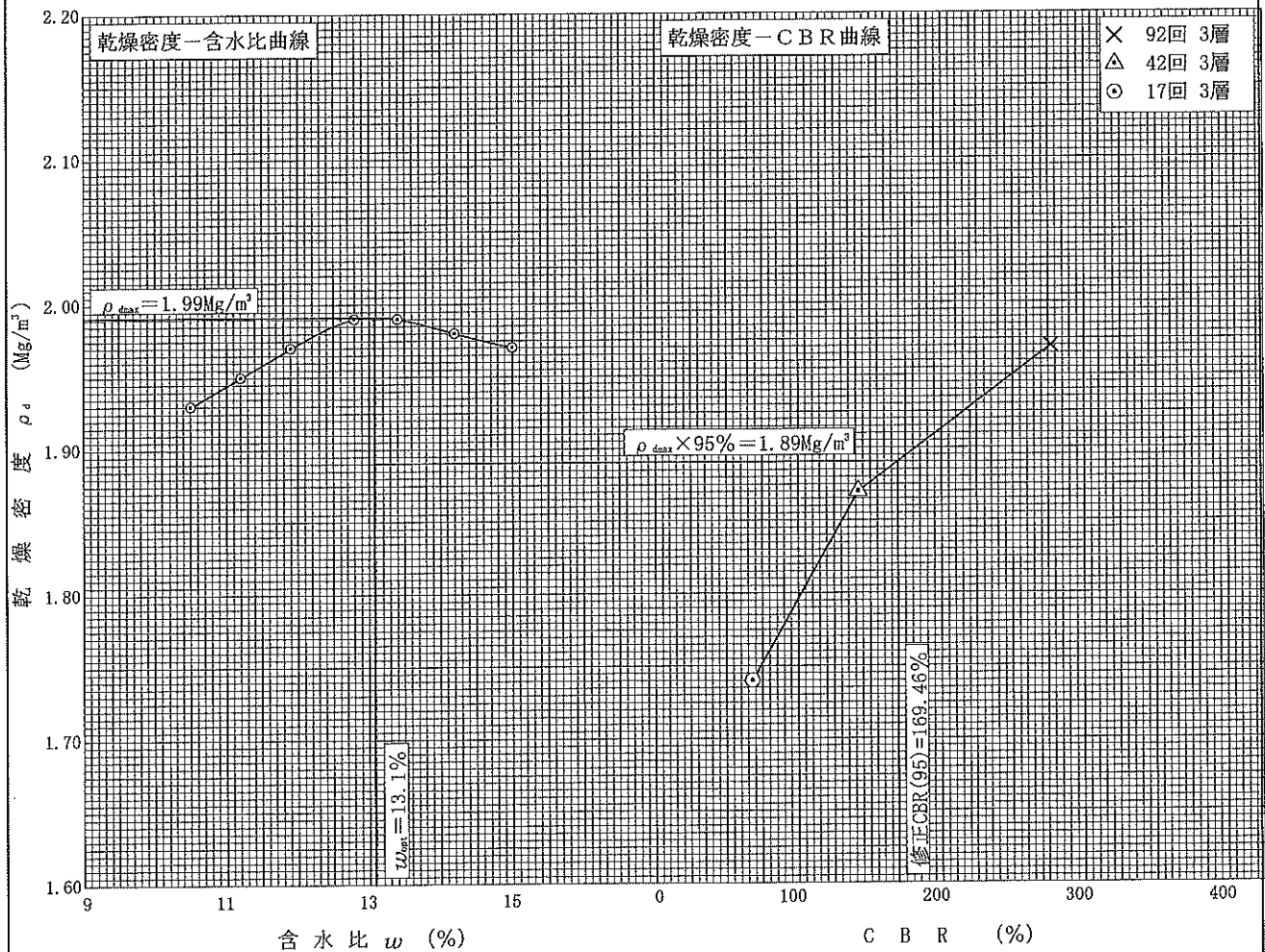
調査件名 自家用

試験年月日 2024年12月10日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 諸江 隆宏

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		62	63	64	65	66	67	68	69	70
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.97	1.96	1.99	1.87	1.86	1.88	1.74	1.76	1.73
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.97			1.87			1.74		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		232.84	225.22	196.79	124.33	97.99	116.19	60.30	61.49	42.76
平 均 値 %		218.28			112.84			54.85		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		306.08	271.91	252.56	132.86	137.59	154.87	78.84	66.93	57.89
平 均 値 %		276.85			141.77			67.89		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			締 固 め 度 %			95		
		1.99			修正 C B R %			169.46		
		最適含水比 w_{opt} %								
		13.1								



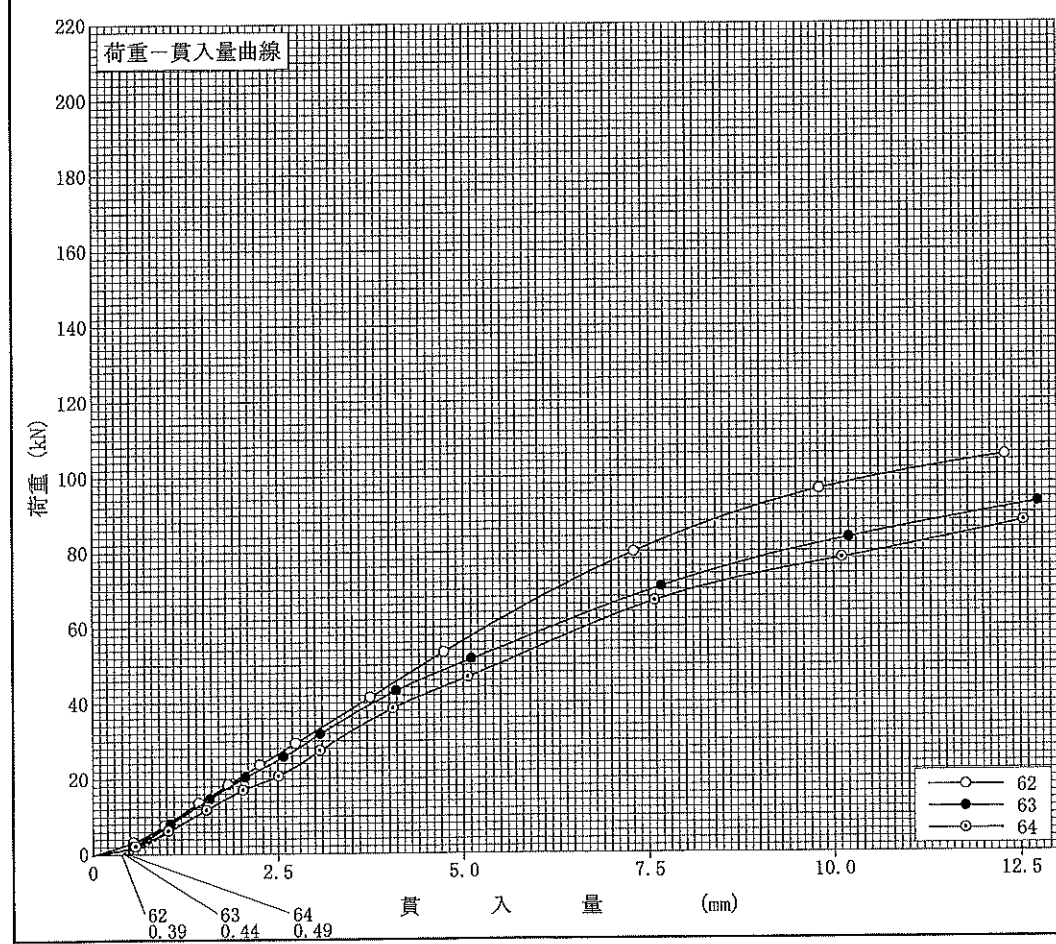
特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月9日
 試験者 諸江 隆宏
 試験番号 (深さ) 12874-1

試験方法	締固めた土, 土をなす土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	13.1	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.99
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.		62		63		64	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.0	13.0	13.0		
		乾燥密度 ρ_s Mg/m ³	1.97	1.96	1.99		
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.00		
		平均含水比 w' %	14.2	13.8	13.6		
		乾燥密度 ρ'_s Mg/m ³	1.97	1.96	1.99		
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.4	12.6	12.5			
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	232.84	225.22	196.79			
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	306.08	271.91	252.56			
	CBR %	306.08	271.91	252.56			

平均 C B R %
276.85



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

	貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	供試体 No.62	31.20	60.91
	供試体 No.63	30.18	54.11
	供試体 No.64	26.37	50.26
標準荷重強さ	MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重	kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12874 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年12月5日				
試料番号 (深さ) 12874-1				試験者 諸江 隆宏				
試験方法		締固めた土、粗さなし	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		13.1	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.99	
	試料調製後含水比 w_0 %	13.0	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg		5
		高さ mm		125	モールド容量 V mm ³		2209×10 ³	
供試体 No.			62		63		64	
含水比	容器 No.							
	m_s	g	5874		5874		5874	
	m_b	g	5197		5197		5197	
	m_w	g						
	w_1	%	13.0		13.0		13.0	
平均値 w_1 %			13.0		13.0		13.0	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11928		11951		11930	
	モールド質量 m_1 g		6991		7068		6970	
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.23		2.21		2.25	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.97		1.96		1.99	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	1	0.010	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11959		11984		11961		
膨張比 r_s %		0.00		0.01		0.00		
湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³		2.25		2.23		2.26		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.97		1.96		1.99		
平均含水比 w' %		14.2		13.8		13.6		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年12月9日

試料番号 (深さ) 12874-1

試験者 諸江 隆宏

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空空中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 mm²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			62		供試体 No.			63		供試体 No.			64	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計		読み		荷重計		読み		荷重計		読み	
1	2		の読み	mm/m ²	1	2	の読み	mm/m ²	1	2	の読み	mm/m ²	1	2
			kN				kN					kN		
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.58	0.54	3.20	3.20	0.5	0.58	0.54	2.09	2.09	0.5	0.63	0.57	2.09	2.09
1.0	0.94	0.97	7.67	7.67	1.0	1.09	1.05	8.04	8.04	1.0	1.04	1.02	6.18	6.18
1.5	1.35	1.43	13.63	13.63	1.5	1.65	1.58	14.75	14.75	1.5	1.55	1.53	11.77	11.77
2.0	1.65	1.83	18.47	18.47	2.0	2.11	2.06	20.34	20.34	2.0	2.06	2.03	16.98	16.98
2.5	2.01	2.26	23.69	23.69	2.5	2.66	2.58	25.83	25.83	2.5	2.52	2.51	20.71	20.71
3.0	2.47	2.74	29.41	29.41	3.0	3.14	3.07	31.80	31.80	3.0	3.13	3.07	27.41	27.41
4.0	3.48	3.74	41.47	41.47	4.0	4.17	4.09	43.19	43.19	4.0	4.09	4.05	38.58	38.58
5.0	4.48	4.74	53.48	53.48	5.0	5.22	5.11	51.56	51.56	5.0	5.11	5.06	46.78	46.78
7.5	7.09	7.30	79.90	79.90	7.5	7.84	7.67	70.67	70.67	7.5	7.66	7.58	66.89	66.89
10.0	9.62	9.81	96.42	96.42	10.0	10.40	10.20	83.51	83.51	10.0	10.21	10.11	78.06	78.06
12.5	12.10	12.30	105.33	105.33	12.5	12.97	12.74	92.77	92.77	12.5	12.60	12.55	87.75	87.75
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m _a g	4930				m _a g	4869				m _a g	4970		
	m _b g	4386				m _b g	4324				m _b g	4419		
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %	12.4				w ₂ %	12.6				w ₂ %	12.5		
平均値 w ₂ %	12.4			平均値 w ₂ %	12.6			平均値 w ₂ %	12.5					

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

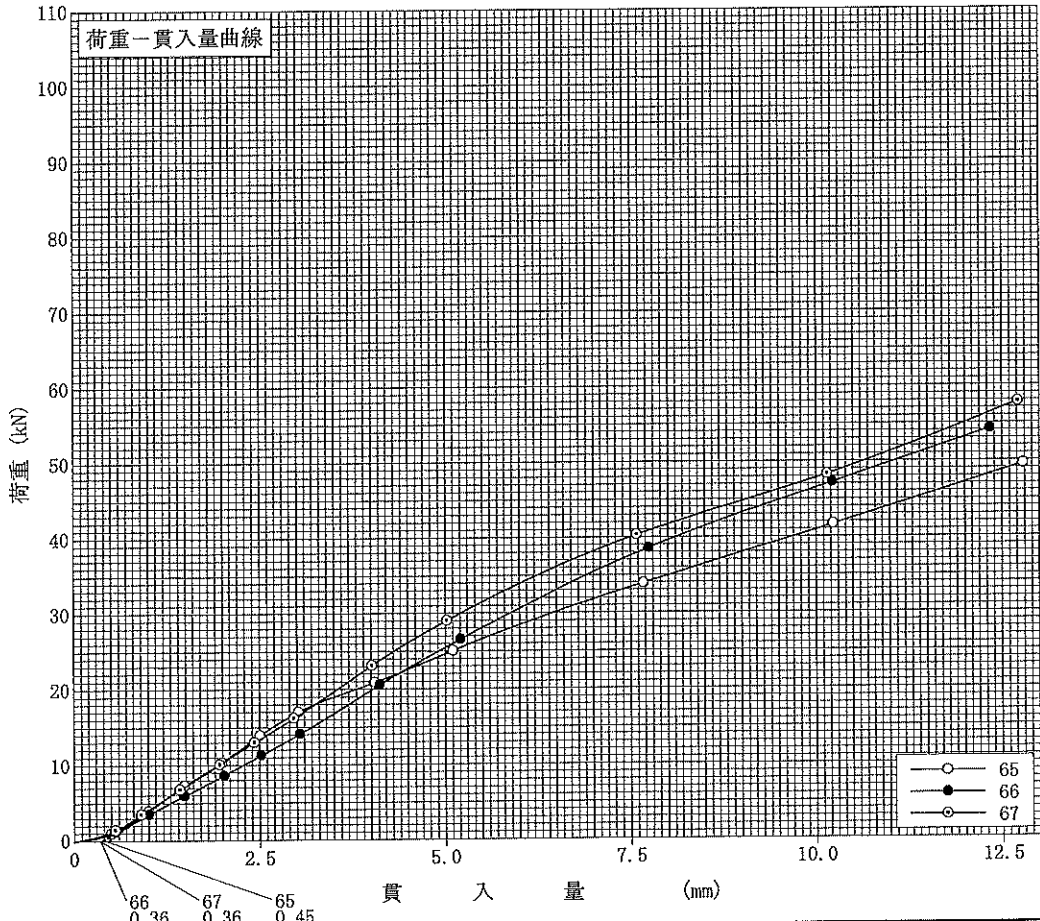
試験年月日 2024年12月9日

試料番号 (深さ) 12874-2

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.				65	66	67
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	13.0	13.0	13.0
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.87	1.86	1.88
	後	膨張比 r_s	%	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 w'	%	13.9	14.0	14.4
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	13.3	13.0	13.1
	貫入量2.5mmにおけるCBR%			124.33	97.99	116.19
	貫入量5.0mmにおけるCBR%			132.86	137.59	154.87
	C B R		%	132.86	137.59	154.87

平均 C B R %
141.77



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.65	16.66	26.44
供試体 No.66	13.13	27.38
供試体 No.67	15.57	30.82
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12874 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年12月5日				
試料番号 (深さ) 12874-2				試験者 諸江 隆宏				
試験方法		締め付け方法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{op} %		13.1	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{max} Mg/m ³		1.99	
	試料調製後含水比 w_0 %	13.0	モールド	内径 mm 高さ ⁰⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5 2209×10 ³	
供試体 No.		65		66		67		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5874		5874		5874		
	m_b g	5197		5197		5197		
	m_c g							
	w_i %	13.0		13.0		13.0		
平均値 w_1 %		13.0		13.0		13.0		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11742		11587		11595		
	モールド質量 m_1 g	7089		6943		6895		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	2.11		2.10		2.13		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.87		1.86		1.88		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96			0	0.000	0	0.000	0
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11800		11631		11644		
膨張比 r_s %		0.00		0.00		0.00		
湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.13		2.12		2.15		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.87		1.86		1.88		
平均含水比 w' %		13.9		14.0		14.4		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho'_i}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月9日

試料番号 (深さ) 12874-2 試験者 諸江 隆宏

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$			1	
供試体 No.			65		供試体 No.			66		供試体 No.			67	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.48	0.49	0.95	0.95	0.5	0.60	0.55	1.23	1.23	0.5	0.60	0.55	1.43	1.43
1.0	0.99	1.00	3.94	3.94	1.0	1.00	1.00	3.49	3.49	1.0	0.80	0.90	3.49	3.49
1.5	1.45	1.48	7.29	7.29	1.5	1.46	1.48	5.96	5.96	1.5	1.34	1.42	6.78	6.78
2.0	1.97	1.99	10.36	10.36	2.0	2.04	2.02	8.65	8.65	2.0	1.91	1.96	10.08	10.08
2.5	2.50	2.50	13.92	13.92	2.5	2.54	2.52	11.32	11.32	2.5	2.35	2.43	13.02	13.02
3.0	3.03	3.02	17.02	17.02	3.0	3.08	3.04	14.11	14.11	3.0	2.92	2.96	16.18	16.18
4.0	4.10	4.05	20.89	20.89	4.0	4.23	4.12	20.59	20.59	4.0	4.01	4.01	23.15	23.15
5.0	5.19	5.10	25.07	25.07	5.0	5.41	5.21	26.60	26.60	5.0	5.03	5.02	29.05	29.05
7.5	7.83	7.67	33.91	33.91	7.5	7.97	7.74	38.58	38.58	7.5	7.66	7.58	40.31	40.31
10.0	10.46	10.23	41.64	41.64	10.0	10.43	10.22	47.22	47.22	10.0	10.29	10.15	48.29	48.29
12.5	13.05	12.78	49.57	49.57	12.5	12.18	12.34	54.25	54.25	12.5	12.91	12.71	57.80	57.80
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m _s g	4662				m _s g	4647				m _s g	4691		
	m _b g	4114				m _b g	4112				m _b g	4148		
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %	13.3				w ₂ %	13.0				w ₂ %	13.1		
	平均値 w ₂ %	13.3				平均値 w ₂ %	13.0				平均値 w ₂ %	13.1		

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

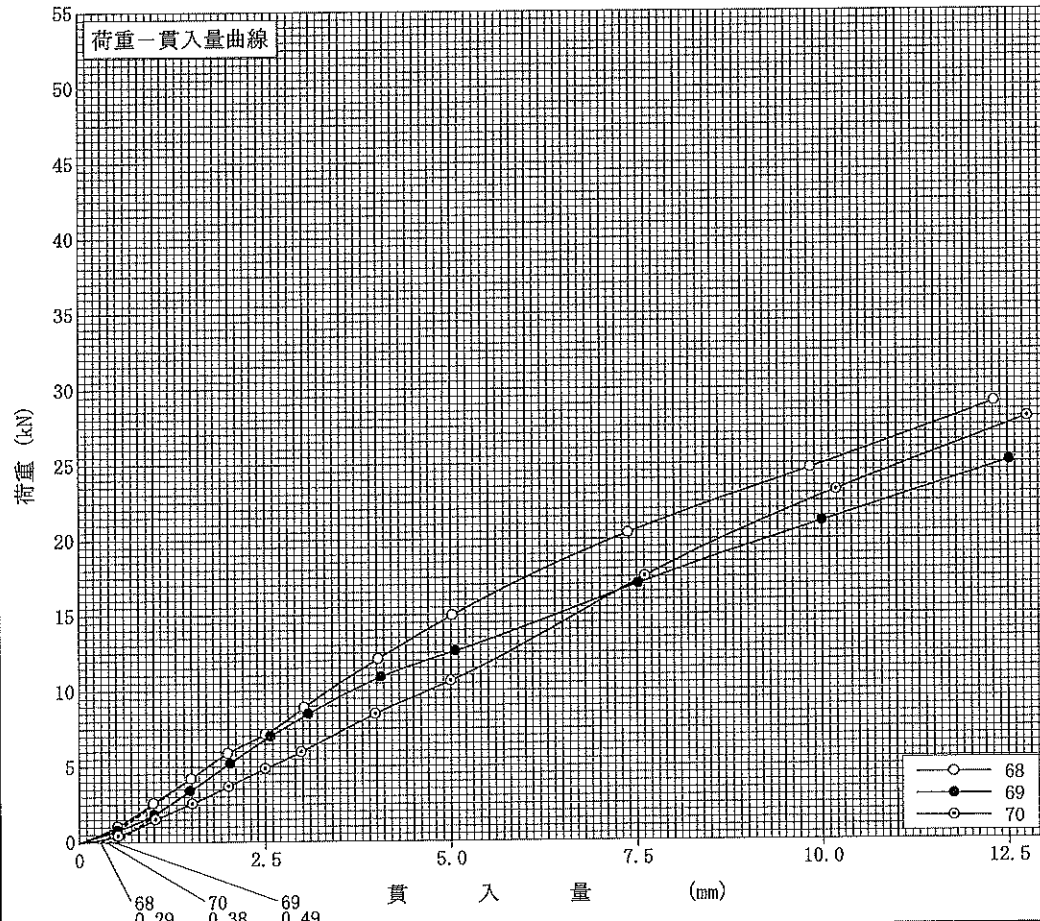
試験年月日 2024年12月9日

試料番号 (深さ) 12874-3

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	13.1	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.99
	4日水浸		高さ ^{D)}	mm	125		
供試体 No.				68	69	70	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.0		13.0	13.0	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.74		1.76	1.73	
	後	膨張比 r_e %	0.01		0.01	0.01	
		平均含水比 w' %	14.4		14.8	14.5	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.74		1.76	1.73	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		13.6		13.5	13.7	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		60.30		61.49	42.76	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		78.84		66.93	57.89	
	C B R %		78.84		66.93	57.89	

平均 C B R %
67.89



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.68	8.08	15.69
供試体 No.69	8.24	13.32
供試体 No.70	5.73	11.52
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12874 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年12月5日				
試料番号 (深さ) 12874-3				試験者 諸江 隆宏				
試験方法		締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		13.1	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.99	
	試料調製後含水比 w_0 %	13.0	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ ^D mm	125	モールド容量 V mm ³		2209×10 ³	
供試体 No.			68		69		70	
含水比	容器 No.							
	m_a	g	5874		5874		5874	
	m_b	g	5197		5197		5197	
	m_c	g						
	w_1	%	13.0		13.0		13.0	
平均値 w_1 %			13.0		13.0		13.0	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11374		11429		11343	
	モールド質量 m_1 g		7026		7026		7020	
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		1.97		1.99		1.96	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.74		1.76		1.73	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.010	1	0.010	1	0.010
(試料+モールド) 質量 m_3 g			11418		11491		11401	
膨張比 r_s %			0.01		0.01		0.01	
湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³			1.99		2.02		1.98	
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³			1.74		1.76		1.73	
平均含水比 w' %			14.4		14.8		14.5	
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (貫入試験)								建設技第 12874 号				
調査件名 自家用						試験年月日 2024年12月9日								
試料番号 (深さ) 12874-3						試験者 諸江 隆宏								
試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5				
養生条件		日空气中		荷重計No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50				
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$		1				
供試体 No.		68		供試体 No.		69		供試体 No.		70				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		荷重強さ, 荷重		
読み		荷重計		読み		荷重計		読み		荷重計		読み		
平均		$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		平均		$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		平均		$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		平均		
1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	
0.5	0.52	0.51	1.04	0.5	0.52	0.51	0.78	0.5	0.54	0.52	0.43	0.5	0.43	
1.0	0.97	0.99	2.59	1.0	0.99	1.00	1.84	1.0	1.03	1.02	1.51	1.0	1.51	
1.5	1.47	1.49	4.23	1.5	1.46	1.48	3.41	1.5	1.51	1.51	2.57	1.5	2.57	
2.0	1.97	1.99	5.90	2.0	2.03	2.02	5.22	2.0	2.00	2.00	3.70	2.0	3.70	
2.5	2.49	2.50	7.14	2.5	2.63	2.57	7.02	2.5	2.49	2.50	4.86	2.5	4.86	
3.0	3.03	3.02	8.91	3.0	3.15	3.08	8.49	3.0	2.95	2.98	5.97	3.0	5.97	
4.0	4.03	4.02	12.10	4.0	4.11	4.06	10.91	4.0	3.95	3.98	8.47	4.0	8.47	
5.0	5.03	5.02	14.97	5.0	5.11	5.06	12.60	5.0	4.99	5.00	10.63	5.0	10.63	
7.5	7.26	7.38	20.41	7.5	7.53	7.52	17.03	7.5	7.72	7.61	17.51	7.5	17.51	
10.0	9.68	9.84	24.67	10.0	9.99	10.00	21.14	10.0	10.38	10.19	23.21	10.0	23.21	
12.5	12.13	12.32	29.01	12.5	12.53	12.52	25.11	12.5	13.02	12.76	27.99	12.5	27.99	
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.					
	m _a g	4346			m _a g	4365			m _a g	4320				
	m _b g	3826			m _b g	3846			m _b g	3799				
	m _c g				m _c g				m _c g					
	w ₂ %	13.6			w ₂ %	13.5			w ₂ %	13.7				
平均値 w ₂ %	13.6		平均値 w ₂ %	13.5		平均値 w ₂ %	13.7							
特記事項														

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月22日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 中山 礼子

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

液性限界試験

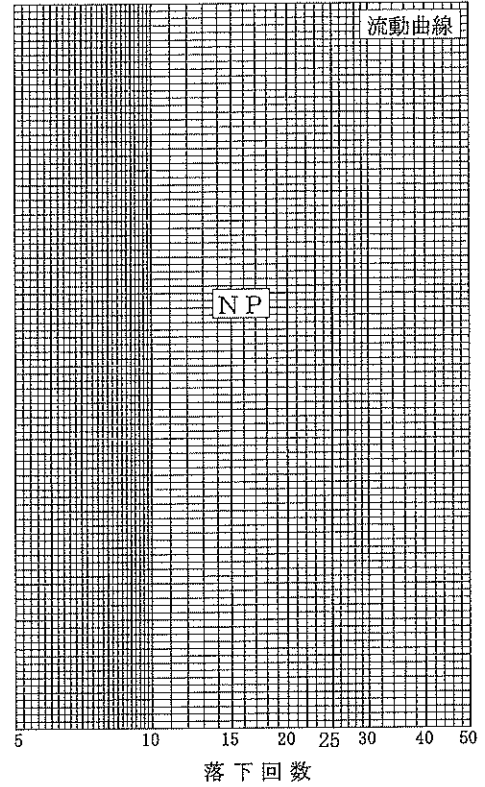
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能

含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP



試料番号 (深さ)

液性限界試験

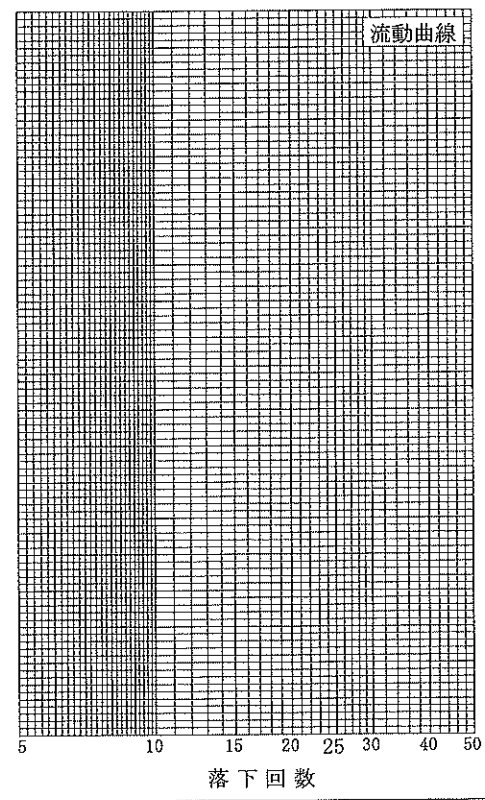
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

塑性限界試験

含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p



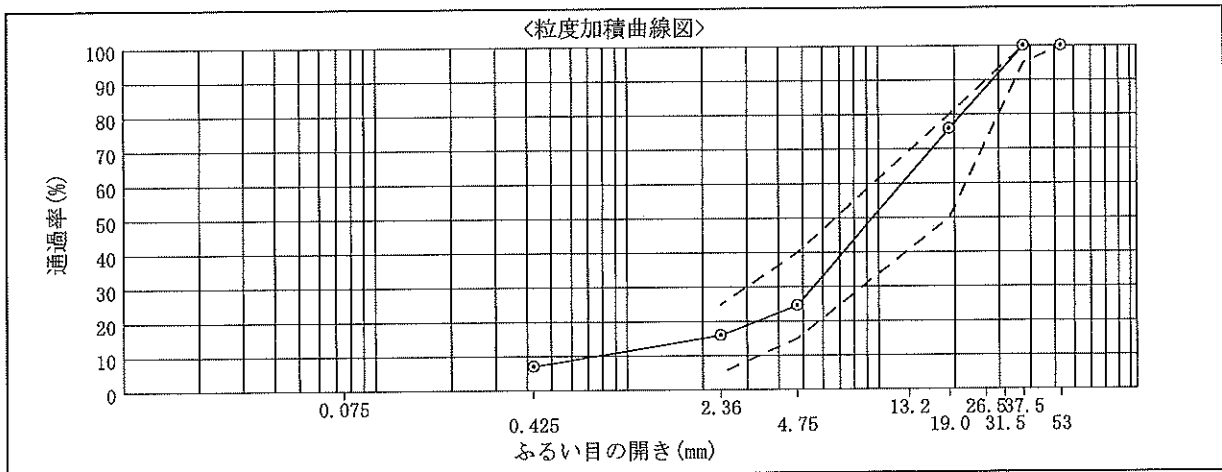
特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用	試験年月日 2024年11月19日
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)	試験者 山田 純一

ふるい分け方法： 手動、機械 ふるい分け前の試料質量： 8159 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	1963	24.1	75.9	50 - 80
13.2	3329	40.8	59.2	-
4.75	6152	75.4	24.6	15 - 40
2.36	6858	84.1	15.9	5 - 25
0.425	7584	93.0	7.0	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8159	100.0	0.0	
計	8159			



摘 要

注意1. この試験結果は、試験された試料に関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 12874 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用

試験年月日 2024年11月25日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個

鋼球の全質量 3340 g

回転数 500 回

粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5009
合 計		5009
①試験前の試料質量 (W ₁) (g)		5009
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (W ₂) (g)		3591
③すりへり損失質量 ①-② (g)		1418
④すりへり減量 ③/①×100 (R) (%)		28.3

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

12874

受付番号

土質(粗骨材・細骨材の修正CBR・土の一軸圧縮) 試験依頼明細書

<input checked="" type="checkbox"/> 粗骨材修正CBR試験		<input type="checkbox"/> 細骨材修正CBR試験	<input type="checkbox"/> 土の一軸圧縮試験	(注)該当する試験区分の□に 材の「レ」を入力	
路線及び工事名	自家用				
施工場所					
工事施工者名					
産地名	鳥栖市河内町字新屋敷2551-1 地内				
試料の種類	RC-40 C _o 100%				
試験の目的	品質管理				
試験の強度	改良地盤設計強度 (設計基準強度) kN/m ²				
試験名及び件数					
骨材修正CBR試験			土の一軸圧縮試験		
必須	ふるい分け試験	1件	必須	土の一軸圧縮試験	1件
	塑性限界試験	1件			1件
	液性限界試験	1件	関連試験	試験目的に応じご依頼下さい	
	上層路盤用材料及び再生材料は下記のすり減り試験が必要です			土の含水比試験	1件
	すり減り試験			1件	1件
	フィルター材料は微粒分量試験が必要です				
	微粒分量試験				
	突固め試験	1件			
修正CBR試験	1件				
工事発注者		勤務先名			
		所在地			
依頼日		2024年11月13日			
依頼者住所		佐賀県鳥栖市蔵上町587-1			
商号又は名称		株式会社 篠原建設			
氏名		代表取締役 篠原隆行			
		(TEL 0942 - 83 - 3723)			
依頼担当者	会社名	株式会社 篠原建設	氏名	篠原 正博	(印)
		(TEL 0942 - 85 - 0902)			
摘要					
待込者 下石竜史					
(成績書は <input type="checkbox"/> 電話 <input checked="" type="checkbox"/> 郵送)					